

设备维护保养制度

- 1、整齐：工具附件放置要整齐，工具堆放合理，安全防护装置齐全，管道线路完整。
- 2、清洁：设备内外清洁，各滑动面、丝杠、齿轮、齿条、挂轮等处，无油垢、无碰伤、无划痕，各部位不漏油、不漏水、不漏气，垃圾清扫干净。
- 3、润滑：按规定及时加油换油，油质符合要求；油壶、油枪、油标、油线、油毡齐全、清洁，油路畅通。
- 4、安全：实行定人、定机和交接班制度，熟悉设备结构和操作规程，精心保养，防止事故。
- 5、要检查设备、器械，注意紧固设备上的松动件，确保设备完整工作。
- 6、定期对电器元件、仪表等设备要按其原设计技术要求进行维护保养，发现事故，立即停机检查，排除故障。
- 7、电器箱内保持干净，机器外壳保持清洁。
- 8、如机械长期停用，应用罩衣将其盖好，以防落尘造成清洗困难。
- 9、做好本车间设备运行记录表，对生产设备的运行情况和检修情况应准确，详细地记录，定期上交工厂主营。